

Технический паспорт

EGGER PerfectSense Top, EGGER PerfectSense Smart

EGGER PerfectSense Top

Описание продукции: Облицованные с двух сторон бумажно-слоистым пластиком плиты МДФ. Декоративный материал, производимый на основе термоактивных смол. Он имеет многослойную структуру и состоит из декоративной бумаги, пропитанной меламиновыми смолами, и нескольких внутренних слоёв, пропитанных фенольными смолами.

Плита основа: EGGER МДФ 8 мм средней плотности, при необходимости 3D фрезерования, в том числе для последующего вакуумномембранного прессования, окучивания или покраски; EGGER МДФ средней плотности для производства мебели, межкомнатных дверей, стеновых панелей и внутренней отделки интерьеров. EGGER МДФ 17,5 мм средней плотности для производства мебели, межкомнатных дверей, стеновых панелей и внутренней отделки интерьеров.

Лицевая сторона: Бумажно-слоистый пластик

Оборотная сторона: Бумажно-слоистый пластик

Номинальная толщина: 8,5 мм; 18 мм

Область применения: Декоративные древесные плиты использования внутри помещений

EGGER PerfectSense Smart

Описание продукции: Матовая и глянцевая поверхности на основе пленки ПЭТ. Декоративный слой: ПЭТ плёнка: Полиэтилентерефталат (ПЭТ) — это термопластичный полимер, являющийся самым распространённым среди полиэфиров. Его получают путём реакции поликонденсации, в которой участвуют два ингредиента — терефталевая кислота и этиленгликоль.

Плита основа: EGGER МДФ 8мм средней плотности, при необходимости 3D фрезерования, в том числе для последующего вакуумномембранного прессования, окучивания или покраски; EGGER МДФ средней плотности для производства мебели, межкомнатных дверей, стеновых панелей и внутренней отделки интерьеров. EGGER МДФ 17,5 мм средней плотности для производства мебели, межкомнатных дверей, стеновых панелей и внутренней отделки интерьеров.

Лицевая сторона: ПЭТ пленка

Оборотная сторона: ПП пленка

Номинальная толщина: 8,5 мм; 18 мм

Область применения: Декоративные древесные плиты использования внутри помещений

Общие допуски:

	Стандарт на проведение испытания	Единица измерения	Значение
Толщина	EN 324-1	[мм]	$\pm 0,3$
Длина	EN 324-1	[мм]	$\pm 5,0$ мм
Ширина	EN 324-1	[мм]	$\pm 2,5$ мм
Покоробленность для плит с двухсторонней облицовкой, толщиной ≥ 16 mm	EN 14323	[мм/м]	$\leq 2,0$
Прямолинейность и перпендикулярность кромок	EN 324-2	[мм/м]	$\leq 2,0$

Характеристики поверхности:

Характеристика	Стандарт на метод испытаний	Единица измерения или другой показатель	Значение	
			EGGER Perfect Sense Top	EGGER Perfect Sense Smart
Стойкость покрытия к истиранию	EN 438-2	Количество оборотов. Начальная точка истирания покрытия	≥ 150	N/A
Гидротермическая стойкость покрытия	EN 438-2	Баллы (мин.)	≥ 4	
Устойчивость покрытия к царапанью	EN 438-2	[Н]	≥ 2	$\geq 0,5$
	EN 16094 A	[%]	По запросу	
Термическая стойкость покрытия к воздействию сухого тепла ^{*1)}	EN 438-2	Баллы (мин.)	≥ 4	
Термическая стойкость покрытия к воздействию влажного тепла ^{*2)}	EN 438-2	Баллы (мин.)	≥ 4	
Стойкость покрытия к пятнообразованию	EN 438-2	Баллы (мин.)	≥ 4	
Светостойкость (ксеноновая дуговая лампа)	EN 438-2	Баллы (мин.)	≥ 4	
Устойчивость к влажным условиям (Температурный режим $40 \pm 2^\circ\text{C}$, влажность воздуха $85 \pm 5\%$, продолжительность 14 дней)	АМК-МВ-005/2		Без отслоений покрытия и набухания	

Устойчивость к переменным климатическим условиям (температурный режим $10\pm 2^{\circ}\text{C}$, влажность воздуха $20\pm 5\%$, продолжительность 1ч; температурный режим $20\pm 2^{\circ}\text{C}$, влажность воздуха $85\pm 5\%$, продолжительность 3ч; температурный режим $60\pm 2^{\circ}\text{C}$, влажность воздуха $55\pm 5\%$, продолжительность 3ч;)	АМК-МВ-005/3		Без трещин,отслоений, изменения цвета или структуры поверхности
--	--------------	--	---

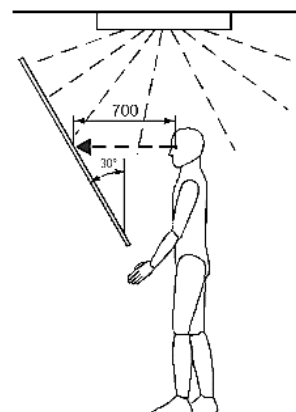
Дефекты поверхности согласно АМК-МВ-009

На расстоянии 0,7 метра на равномерной поверхности дефекты не должны быть заметны. В связи с промышленной технологией производства невозможно обеспечить абсолютно безупречное качество поверхности, поэтому малозначительные дефекты и неоднородность поверхности допустимы.

Дефектами поверхности считаются только такие дефекты, размер которых превышает $1,0\text{ мм}^2$, и которые при внешней оценке поверхности видны с расстояния 0,7 м и под углом зрения приibl. 30° . Допускается наличие максимум 1 дефекта на 1 м^2 .

При этом учитываются следующие предельные условия:

- расстояние до осматриваемой поверхности: 700 мм
- освещенность: 1000-2000 лк
- угол наклона: 30° к вертикальной линии
- тип света (дневное освещение, цветовая температура) D 65: 6500 K
- период наблюдения: максимум 20 секунд



*1) Термическая стойкость покрытия к воздействию сухого тепла: Для EGGER Perfect Sense Top температурный режим 160°C , для EGGER Perfect Sense Smart температурный режим 100°C .

*2) Термическая стойкость покрытия к воздействию влажного тепла: Для EGGER Perfect Sense Top температурный режим 100°C , для EGGER Perfect Sense Smart температурный режим 70°C .

Общие указания

Тщательно организованный входной контроль является частью безукоризненной реализации поставок и отвечает требованиям «Стандартных условий осуществления деятельности», установленных Группой ЭГГЕР. Компания ЭГГЕР рекомендует проводить входной контроль по статистическому методу. Транспортировку и хранение лакированных плит PerfectSense Top, PerfectSense Smart следует организовать с особой тщательностью. Хранить плиты нужно в горизонтальном положении на ровном, сухом основании, под защитной плитой, в закрытом помещении. В противном случае необходима соответствующая герметизация плит со всех сторон для исключения возможности вспучивания кромок.

Температура в помещении должна быть не ниже 10°C и не выше 50°C .

Внимание: Защитную пленку следует удалять сразу после их монтажа, но не позднее 5 месяцев с даты поставки, чтобы обеспечить полное удаление пленки. Продукцию, покрытую защитной пленкой, нельзя подвергать прямому воздействию солнечного света (ультрафиолетового излучения).

Рекомендации по уходу и очистке

Продукция PerfectSense Top, PerfectSense Smart не требует особого ухода благодаря своей износостойкой и плотной поверхности, отвечающей гигиеническим нормам. Как правило, такая поверхность легко поддается очистке. Это касается и поверхностей с глубоким рельефом. Необходимо учитывать, что в процессе очистки не допускается применение сантехнических чистящих средств или чистящих средств с абразивными частицами, поскольку они приводят к снижению степени блеска пластиков и образованию царапин. Из-за допустимых различий между используемыми исходными материалами возможны незначительные расхождения в цвете одного и того же продукта. Поэтому элементы, которые будут располагаться рядом друг с другом, следует проверять на цветовое соответствие. Согласно нормам EN 438 допускается незначительное отклонение по цвету и структуре между эталонным образцом компании ЭГГЕР и тестируемым образцом заказчика.

Более подробную информацию можно найти в технической памятке «Инструкции по очистке и использованию поверхностей продукции компании ЭГГЕР».

Технические указания

При одинаковой комбинации декора и структуры цветовые оттенки и поверхности у разных видов продукции (например, у ламинированных плит, бумажно-слоистых пластиков, кромок) могут отличаться из-за различий в их производственном процессе. Выбор декора следует производить по образцу, выполненному из той продукции, которая будет использоваться.

Качественные характеристики

Основные качественные характеристики плит с поверхностью PerfectSense описаны в соответствии с вышеприведенной таблицей. Для использования плит в определенных сферах применения может потребоваться информация о характеристиках, которые не описаны в данном паспорте. В случае необходимости их можно получить по запросу в соответствии с действующими в данном случае нормами, и путем проведения